



KLEBBI NDUNG

Formate

- Produkt unbeschnitten:
min. 105 x 140 mm (B x H)
max. 315 x 460 mm (B x H) -> jedoch NICHT in Kombination!
- Beschnitte Kopf/Fuß:
min. 3 mm | max. 35 mm
- Beschnitt Front:
min. 5 mm | max. 35 mm
- Beschnitt Umschlag:
Kopf/Fuß = Beschnitt Kernbogen +1–2 mm
Front = Beschnitt Kernbogen –1 mm
- Beschnitt Kopf/Fuß ab 400 mm Produkthöhe:
Unbedingt vorab Rücksprache mit uns!
- Rückenstärke:
min. 2,5 mm | max. 60 mm
min. 4 mm bei Doppelnutzen und bündigem Umschlag

Klappseiten

- Klappseiten im Kern, maximale Breite:
Produktbreite –15 mm
Unbedingt vorab Rücksprache, da evtl. Verklebung nötig!
- Klappseiten-Breite bei bündigen Umschlägen:
min. = 80 mm | max. = Produktbreite –15 mm
- Klappseiten-Breite bei verkürzten Umschlägen: min.
= 80 mm | max. = Produktbreite –12 mm

Grammaturen

- Einzelblätter imKern:
min. 120 g/m²
- Umschlag:
min. 150 g/m² | max. 400 g/m²
- Wenn sich Grammaturen den angegebenen Grenzwerten nähern vorab unbedingt Rücksprache mit uns.

Aussparungen

- Umschläge:
Die Klebeflächen müssen im Bereich des Rückens und jeweils 3 mm bei der Seitenbeileimung lack- und farbfreiein!
- Kernbogen:
Wir garantieren die Haltbarkeit nur dann, wenn alle Leimflächen lack- und farbfrei sind. Dies gilt für den Umschlag und den Inhalt!

Doppelnutzen-Produktionen

- unbedingt Freigabe es Bogenausschusses durch uns.

Fadenheftung

- Vor-oder Nachfalz:
8–15 mm
- Kopf-/Fußbeschnitt bei den Kernbogen:
min. 7 mm | max. 35 mm
- 4-seitige Bogenteile:
min. 120 g/m²
- Klappseiten:
Unbedingt vorab Rücksprache – evtl. Verklebung notwendig!

- Um ein optimales Ergebnis zu erzielen ist die Einhaltung dieser Produktionslinienerforderlich.
- Abweichungen führen meist zu erhöhten Produktionskosten, die wir nach Aufwand weiterverrechnen.
- Bitte wenden Sie sich bei Unklarheiten an unsere geschulten Sachbearbeiter.

SAMMEL-/RÜCKSTICHHEFTUNG

Formate

- Produkt unbeschnitten:
min. 105 x 145 mm | max. 315 x 440 mm (B x H)
- Produkt beschnitten(Einzelnutzen):
min. 100 x 120 mm | max. 297 x 420 mm (B x H)
- Produkt beschnitten(Doppelnutzen):
min. 100 x 100 mm | max. 297 x 420 mm (B x H)
2 Klammern erst ab 120 mm Produkthöhe möglich
- Stanzschnitt bei Doppelnutzen:
6 mm, 8 mm (bevorzugt), 10 mm
- Vor- bzw. Nachfalz (Nachfalz bevorzugt!):
8–10 mm (bei Nachfalz auch mehr möglich – Rücksprache)

FALZEN

- Unsere Kalkulation beruht auf optimaler Laufleistung. Der Bogenausschuss muss daher vorab mit uns abgeklärtwerden.

CELLOPHANIEREN

Formate / Grammaturen

- Bogenformat:
max. 540 x 950 mm
- Rand zwischen Papierbeginn und Folienbeginn:
10 mm auf allen Seiten
- Grammatur:
min. 135 g/m² | max. 350 g/m²
- Bogenausschuss Schön/Wider.
Bei Umschlagen vorab Abklärung mit uns.

Beschaffenheit der Druckbogen

- Auf der zu cellophanierenden Seite darf kein Lack und/oder Primer sein.

BOGENANLIEFERUNG

- Gefalzte Bogen:
Jeder Bogenteil muss auf einer eigenen Palette abgesetzt sein.